

Einsatzbereich der Spachtelmassen in der Holzverarbeitenden Industrie:

Kennung	Produkt	Eigenschaften
C0	<p>Holzplast Farbe: beige</p> <p>Physikalische Daten: Flammpunkt: $\geq + 34^{\circ}\text{C}$ Dichte (20°C): $1,89 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Topfzeit mit ca. 2 % Härter: 20 - 25 Minuten</p> <p>Lieferbar in 1,5kg Kartuschen</p>	<p>2-K-Spachtel zur Beseitigung von Fehlerstellen an Holz- und Kunststoffoberflächen. Für Instandsetzungen, die höchster Beanspruchung unterliegen. Zur Wiederherstellung eingedrückter Ecken und Kanten. Zum Wiedereinsetzen ausgebrochener Beschlagteile, Buchsen, Schrauben. Für den Innenbereich empfohlen - im Außenbereich muss eine UV-stabile Versiegelung erfolgen. Schnell aushärtender 2K-Füllspachtel auf Polyesterharz-Basis. Geringer Schwund. Hervorragende Härte und hohe Belastbarkeit. Nach Aushärtung einfach zu bearbeiten (schleifen, sägen, hobeln, fräsen.) Überlackierbar mit allen bekannten Systemen.</p>
CT	<p>Holzplast Farbe: ca. RAL 1011</p> <p>Physikalische Daten: Flammpunkt: $\geq + 34^{\circ}\text{C}$ Dichte (20°C): $1,51 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Topfzeit mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten</p> <p>Sonderprodukt !</p>	<p>2-K-Spachtel zur Beseitigung von Fehlerstellen an Holz- und Kunststoffoberflächen. Für Instandsetzungen, die höchster Beanspruchung unterliegen. Zur Wiederherstellung eingedrückter Ecken und Kanten. Zum Wiedereinsetzen ausgebrochener Beschlagteile, Buchsen, Schrauben. . Für den Innenbereich empfohlen - im Außenbereich muss eine UV-stabile Versiegelung erfolgen. Schnell aushärtender 2K-Füllspachtel auf Polyesterharz-Basis. Geringer Schwund. Hervorragende Härte und hohe Belastbarkeit. Nach Aushärtung einfach zu bearbeiten (schleifen, sägen, hobeln, fräsen). Überlackierbar mit allen bekannten Systemen.</p>

C8	<p>Holzplast</p> <p>Farbe: weiß</p> <p>Physikalische Daten: Flammpunkt: $\geq + 34^{\circ}\text{C}$ Dichte (20°C): $1,89 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Topfzeit mit ca. 2 % Härter: 20 - 25 Minuten</p> <p>Sonderprodukt !</p>	<p>2-K-Spachtel zur Beseitigung von Fehlerstellen an Holz- und Kunststoffoberflächen. Für Instandsetzungen, die höchster Beanspruchung unterliegen. Zur Wiederherstellung eingedrückter Ecken und Kanten. Zum Wiedereinsetzen ausgebrochener Beschlagteile, Buchsen, Schrauben. Für den Innenbereich empfohlen - im Außenbereich muss eine UV-stabile Versiegelung erfolgen. Schnell aushärtender 2K-Füllspachtel auf Polyesterharz-Basis. Geringer Schwund. Hervorragende Härte und hohe Belastbarkeit. Nach Aushärtung einfach zu bearbeiten (schleifen, sägen, hobeln, fräsen). Überlackierbar mit allen bekannten Systemen.</p>
FB	<p>Holzspachtel</p> <p>Farbe: gelbbraun</p> <p>Physikalische Daten: Flammpunkt: $\geq + 34^{\circ}\text{C}$ Dichte (20°C): $1,68 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Topfzeit mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten</p> <p>Sonderprodukt !</p>	<p>Spachtel mit niedriger Dichte zum Einsatz bei Schreinerarbeiten, im Möbelbau und im Modellbau. Für den Innenbereich empfohlen - im Außenbereich muss eine UV-stabile Versiegelung erfolgen. Schnell aushärtender 2K-Füllspachtel auf Polyesterharz-Basis. Geringer Schwund. Hervorragende Härte und hohe Belastbarkeit. Nach Aushärtung einfach zu bearbeiten (schleifen, sägen, hobeln, fräsen). Überlackierbar mit allen bekannten Systemen.</p>
FH	<p>Holzspachtel</p> <p>Farbe: Eiche hell</p> <p>Physikalische Daten: Flammpunkt: $\geq + 34^{\circ}\text{C}$ Dichte (20°C): $1,68 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Topfzeit mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten</p> <p>Sonderprodukt !</p>	<p>Spachtel mit niedriger Dichte zum Einsatz bei Schreinerarbeiten, im Möbelbau und im Modellbau. Für den Innenbereich empfohlen - im Außenbereich muss eine UV-stabile Versiegelung erfolgen. Schnell aushärtender 2K-Füllspachtel auf Polyesterharz-Basis. Geringer Schwund. Hervorragende Härte und hohe Belastbarkeit. Nach Aushärtung einfach zu bearbeiten (schleifen, sägen, hobeln, fräsen). Überlackierbar mit allen bekannten Systemen.</p>

FJ	<p>Holzspachtel Farbe: Fichte hell</p> <p>Physikalische Daten: Flammpunkt: $\geq + 34^{\circ}\text{C}$ Dichte (20°C): $1,68 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Topfzeit mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten</p> <p>Sonderprodukt !</p>	<p>Spachtel mit niedriger Dichte zum Einsatz bei Schreinerarbeiten, im Möbelbau und im Modellbau. Für den Innenbereich empfohlen - im Außenbereich muss eine UV-stabile Versiegelung erfolgen. Schnell aushärtender 2K-Füllspachtel auf Polyesterharz-Basis. Geringer Schwund. Hervorragende Härte und hohe Belastbarkeit. Nach Aushärtung einfach zu bearbeiten (schleifen, sägen, hobeln, fräsen). Überlackierbar mit allen bekannten Systemen.</p>
A2	<p>Superflex Farbe: reinweiß</p> <p>Physikalische Daten: Flammpunkt: $\geq + 34^{\circ}\text{C}$ Dichte (20°C): $1,94 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Topfzeit mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten</p> <p>Lieferbar in 1kg und 2,5kg Dosen, sowie 1,5kg, 3kg und 10kg Kartuschen</p>	<p>2-Komponentenspachtel zur Beseitigung von Fehlerstellen an Holz- und Kunststoffoberflächen geeignet für Stahlblech, Aluminium, Holz und glasfaserverstärkte Autokarosserieteile auf Polyesterbasis. Für Instandsetzungen, die höchster Beanspruchung unterliegen. Zur Wiederherstellung eingedrückter Ecken und Kanten. Zum Wiedereinsetzen ausgebrochener Beschlagteile, Buchsen, Schrauben.</p>
F2	<p>Modellbaupaste Farbe: rotbraun</p> <p>Physikalische Daten: Flammpunkt: $\geq + 34^{\circ}\text{C}$ Dichte (20°C): $1,25 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Topfzeit mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten</p> <p>Lieferbar in 1,7kg Dosen</p>	<p>Spachtel mit niedriger Dichte zum Einsatz im Möbelbau und im Modellbau zum Verkleben und Spachteln von Modellbauplatten und Holz.</p>

J1	<p>Nitrokombispachtel Farbe: grau. grün</p> <p>Physikalische Daten: Flammpunkt: $\geq + 32^{\circ}\text{C}$ Dichte (20°C): $1,85 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$</p> <p>Lieferbar in 100g Tuben und 1kg Dosen</p>	<p>Schnelltrocknender 1-Komponenten-Feinspachtel auf Basis Nitrocellulose-Kunstharz. Gut geeignet als Flickspachtel zur Beseitigung kleiner Schadstellen, wie Kratzern oder Steinschlaglöchern, sowie zum Glätten von geringfügigen Unebenheiten. Haftet auf Stahlblech, Holz und Autokarosserieteilen auf Polyesterbasis.</p>
M6	<p>Polyesterlack Farbe: gelblich</p> <p>Physikalische Daten: Flammpunkt: $\geq + 34^{\circ}\text{C}$ Dichte (20°C): $1,11 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Topfzeit mit ca. 2 % Härter: 7 - 10 Minuten</p> <p>Sonderprodukt !</p>	<p>Eine Lösung aus ungesättigtem Polyester, die mit Härter reagiert. Beide Teile werden kurz vor der Verarbeitung gemischt. Die Tropfzeit ist äußerst kurz. Tragen Sie diesen Lack entweder im Gieß- oder im Spritzverfahren auf. Wichtig: Die Raumtemperatur sollte zwischen 20 und 24° C liegen. Lack- und Holzoberflächen sollten außerdem die gleiche Temperatur haben. Auf die Grundierung können Sie bei diesem Lack verzichten. Achtung: Manche Hölzer vertragen sich nicht mit Polyesterlack. Ihre Inhaltsstoffe zerstören den Lack. In diesem Fall ist eine zweimalige Grundierung mit Polyurethanlack notwendig. Da PE-Lack die Holzporen füllt, ähnelt er fast einer Kunststoffbeschichtung. Der durchgehärtete Lack ist nicht wieder löslich, sehr abriebfest und widerstandsfähig.</p> <p>Beachten Sie unbedingt bei der Verarbeitung von PE-Lacken: Polyesterlacke können die Gesundheit schädigen, wenn sie auf die Schleimhäute oder ihre Dämpfe in die Atmungsorgane geraten. Sorgen Sie deshalb bei Lackierarbeiten immer für ausreichende Entlüftung oder entsprechende Absaugung. Wenn Härter auf die Haut gerät, muss er sofort mit Wasser und Seife entfernt werden. Härter, die ins Auge gelangen, können eine Beeinträchtigung der Sehkraft bis hin zum Verlust bedeuten.</p>

Sonderprodukte und Sondergebände auf Anfrage!