

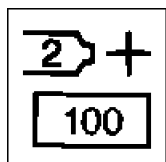
Technisches Merkblatt - Produktinformation

Produkt: **MODELLBAUSPACHTEL**



Eigenschaften:

2 K-Spachtel auf Polyesterbasis für Arbeiten an Modellbauplatten.
Der Spachtel härtet rasch aus und ist sehr gut schleifbar.
Die Oberfläche des geschliffenen Spachtels ist leicht porig.



Anwendungsbereich:

Verkleben und Spachteln von Modellbauplatten

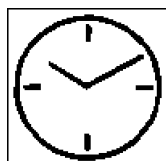
Chemische Basis:

Modellbauspachtel: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel, Pigmente.
Härter: Benzoylperoxid



Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Trennmittelresten, Staub, Schmutz und Fett zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet.



Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind verzinktes Stahlblech, Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

Topfzeit:

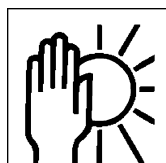
mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.



Mischung:

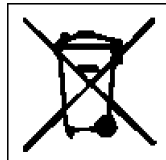
100 Gewichtsteile MODELLBAUSPACHTEL
2 Gewichtsteile Härterpaste



Verarbeitungstemperatur:

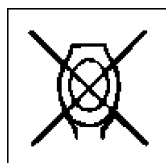
Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen.

Nicht unter +5 °C verarbeiten!



Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.



Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

Lagerstabilität:

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate.