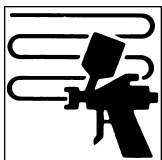
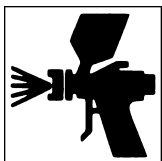
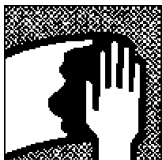
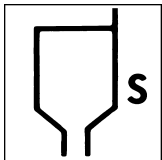
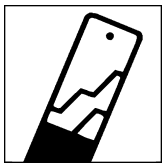
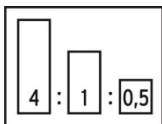


Technisches Merkblatt - Produktinformation

Produkt: **2K ACRYL-PRIMEFILL 4:1**

(weiß, hellgrau, dunkelgrau, schwarz)



Eigenschaften:

Dieser moderne 2K-Acryl-Füller zeichnet sich durch hervorragende Trocknung, sowohl forciert, als auch bei Raumtemperatur, gute Schleifbarkeit und hohes Füllvermögen aus. 2K ACRYL-PRIMEFILL 4:1 kann je nach Schichtdicke als Dickschichtfüller oder Primer eingesetzt werden.

Gute Haftung auf Aluminium, Stahlblech, galvanisch verzinktem Stahlblech, und GFK.

Anwendungsbereich:

Autoreparatur, Industrie

Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Schmutz, Fett und alten Farbresten zu säubern und anzuschleifen. 2K ACRYL-PRIMEFILL 4:1 vor Gebrauch aufrühren und die gewünschte Menge sorgfältig mit airo 2K PRIMEFILL HÄRTER im Verhältnis 4:1 mischen und mit airo 0,5 Acryl-Verdünnung verdünnen.

Nach dem Gebrauch sind die Gebinde sorgfältig zu verschließen und gegen Feuchtigkeit zu schützen!

Verarbeitungsparameter:

Mischungsverhältnis:	2K ACRYL-PRIMEFILL:	4,0 Vol.
	2K PRIMEFILL HÄRTER:	1,0 Vol.
	airo Acryl-Verdünnung:	0,5 Vol.

Verarbeitungsviskosität: 30 - 35 s / DIN 4 mm / 20 °C

Düse: 1,5 - 1,7 mm / **Luftdruck:** 1,5 – 2,0 bar

Anzahl der Gänge: Füller: 2 - 3 / Primer: 1 - 2

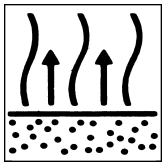
Ablüftzeiten: 5 - 10 min

Empfohlene Schichtdicke: Füller: 100 - 160 µ / Primer: 60 - 90 µ

Technisches Merkblatt - Produktinformation

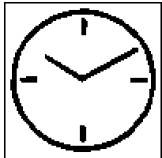
Produkt: **2K ACRYL-PRIMEFILL 4:1**

(weiß, hellgrau, dunkelgrau, schwarz)



Trockenzeit:

- a) Lufttrocknung: +20 °C: 3 - 4 Stunden
- b) Ofentrocknung: +60 °C: 15 - 30 Min. (zuvor 5-10 Min. Ablüftzeit)
- c) IR-Trocknung 5 - 10 Min. (je nach Gerätetyp)



Schleifen:

Füller: Trockenschleifpapier P320 / P400
Primer: Trockenschleifpapier P400 / P500

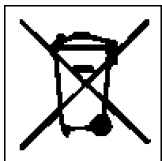
Nassschliff bei Bedarf möglich.



Chemische Basis:

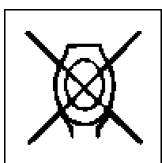
2K ACRYL-PRIMEFILL 4:1:

Acrylharze, Korrosionsschutzpigmente, Füllstoffe und Lösungsmittel



Topfzeit:

45 - 60 Minuten



Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen.

Nicht unter +15 °C verarbeiten!

Lagerstabilität:

Bei + 20°C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **12 Monate**.

Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.