

Mastic pour chaussures orthopédiques :

Clé	Produit	Propriétés
F2	<p>Mastic pour la construction de maquettes Couleur : roux</p> <p>Données physiques : Point d'inflammation : $\geq + 34 \text{ °C}$ Densité (20 °C) : $1,25 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Période d'application avec environ 2 % de durcisseur : 4 - 6 min</p> <p>Livable en boîte de 1,7 kg</p>	<p>Mastic à 2 composants sur base polyester pour plaques pour maquettes. Le mastic présente un durcissement rapide et permet un excellent polissage. La surface du mastic poli est légèrement poreuse. Après durcissement, le mastic est facile à traiter (rectifier, scier, raboter, fraiser). Le mastic peut être reverni avec tous les systèmes connus (aucune expérience n'a encore été faite avec les laques à l'eau).</p> <p>Champ d'application : Collage et masticage de plaques pour maquettes. mastic pour articles orthopédiques</p> <p>Subjectile adéquat : Plaques pour maquettes, pièces en matière plastique renforcée de fibres de verre, bois</p>
A2	<p>Superflex Couleur : blanc pur</p> <p>Données physiques : Point d'inflammation : $\geq + 34 \text{ °C}$ Densité (20 °C) : $1,94 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Période d'application avec environ 2 % de durcisseur : 4 - 6 min</p> <p>Livable en boîte de 1 kg et de 2,5 kg ainsi qu'en cartouche de 1,5 kg, 3 kg et 10 kg</p>	<p>Mastic à 2 composants pour éliminer les défauts du bois et de surfaces en plastique. Convient pour les tôles d'acier, l'aluminium, le bois et les composants renforcés par fibres de verre. Destiné aux réparations de pièces soumises à une sollicitation élevée.</p> <p>Champ d'application : Pour la remise en état de coins et arêtes écrasés, des ferrures cassées, le domaine de l'orthopédie et de la technique de la chaussure.</p> <p>Subjectile adéquat : Tôles d'acier, aluminium, bois, panneaux de particules et pièces renforcées par fibres de verre, sur base polyester.</p>

Clé	Produit	Propriétés
F1	<p>Mastic léger SL Couleur : gris</p> <p>Données physiques : Point d'inflammation : $\geq + 34 \text{ °C}$ Densité (20 °C) : $0,96 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Période d'application avec environ 2 % de durcisseur : 4 – 6 min</p> <p>Livable en boîte de 2,5 kg boîtes et tonnelets de 30 kg</p>	<p>Mastic à 2 composants sur base polyester à densité au-dessous 1 g/cm^3. Taux de remplissage élevé, durcissement rapide, extrêmement facile à polir, sans post-durcissement.</p> <p>Champ d'application : Construction de maquettes et de moules, orthopédie.</p> <p>Subjectile adéquat : Tôles d'acier, aluminium, bois, panneaux de particules et pièces renforcées par fibres de verre, sur base polyester.</p>
F6	<p>Light Couleur : beige</p> <p>Données physiques : Point d'inflammation : $\geq + 34 \text{ °C}$ Densité (20 °C) : $1,30 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Période d'application avec environ 2 % de durcisseur : 4 – 6 min</p> <p>Livable en boîte de 1,6 kg</p>	<p>Mastic à 2 composants extrêmement facile à polir et à faible densité pour des travaux de masticage généraux. Facile étirable, taux de remplissage excellent. La surface polie est exempte de pores. Airo Light ne durcit pas et est encore facilement polissable au bout de quelques jours.</p> <p>Champ d'application : Exploitations de transformation du bois, orthopédie.</p> <p>Subjectile adéquat : Tôles d'acier, aluminium, bois, panneaux de particules et pièces renforcées par fibres de verre, sur base polyester.</p>

Clé	Produit	Propriétés
G2	<p>Faserplast Couleur : vert</p> <p>Données physiques : Point d'inflammation : $\geq + 34 \text{ °C}$ Densité (20 °C) : $1,61 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Période d'application avec env. 2 % de durcisseur : 4 - 6 min</p> <p>Livable en boîte de 400 g, de 800 g et de 2 kg</p>	<p>Mastic universel à 2 composants contenant des fibres de verre pour la réparation de pièces de carrosserie corrodées, de trous de petite taille et des points de rupture.</p> <p>Champ d'application : Technique orthopédique</p> <p>Subjectile adéquat : Tôles galvanisées, tôles galvanisées à chaud, tôles d'acier, aluminium et pièces de carrosserie en matière plastique renforcée de fibres de verre sur base polyester.</p>
G1	<p>Faserpoly Couleur : jaune</p> <p>Données physiques : Point d'inflammation : $\geq + 34 \text{ °C}$ Densité (20 °C) : $1,33 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Période d'application avec environ 2 % de durcisseur : 4 - 6 min</p> <p>Livable en 600 g et en boîte de 1,5 kg</p>	<p>Résine polyester, polissable, renforcée par fibres de verre, à durcissement rapide et à faible densité. Haute résistance à l'eau, l'essence, huile minérale, les acides dilués et lessives alcalines. Convient pour combler les fissures.</p> <p>Champ d'application : Réparation de pièces en matière plastique renforcée de fibres de verre défectueuses et destinées à l'orthopédie ainsi qu'à la technique de la chaussure.</p> <p>Subjectile adéquat : Tôles d'acier, aluminium et pièces en matière plastique renforcée de fibres de verre sur base polyester.</p>

Clé	Produit	Propriétés
M1	<p>Fix Couleur : ambre</p> <p>Données physiques : Point d'inflammation : $\geq + 34 \text{ }^\circ\text{C}$ Densité (20 °C) : $1,11 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ Période d'application avec environ 2 % de durcisseur : 8 - 12 min</p> <p>Livrable en 250 g, 800 g, 2,5 kg et 5 kg ainsi qu'en 250 g, 800 g 2,5 kg et 5 kg.</p>	<p>Résine polyester à haute réactivité et à très faible densité. Pour la réparation des carrosseries d'automobiles ou de pièces en matière plastique renforcée de fibres de verre défectueuses en combinaison avec des mat de fibres de verre ou des tissus de verre textiles. Il est également possible de créer des pièces en matière plastique renforcée de fibres de verre plus petites grâce à l'airo FIX et à des mats de fibres de verre.</p> <p>Champ d'application : Réparation de pièces en matière plastique renforcée de fibres de verre défectueuses. Réparation de bateaux au-dessus de la ligne flottaison. Construction de maquettes et de moules. Technique orthopédique.</p> <p>Subjectile adéquat : Tôles d'acier, aluminium et pièces en matière plastique renforcée de fibres de verresur base polyester.</p>

Produits spéciaux et kits spéciaux sur demande !